

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: 0202-7357/77

16. I 1978. god.

BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel. 620-666

DD/NM

Na osnovu čl. 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), a na osnovu tipskog ispitivanja direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

DOPUNU ODOBRENJA ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj dopune odobrenja: 0202-7357/77

Broj odobrenja: 0202-940/76

Službena oznaka dopune: M-06-8

Naziv proizvođača: "LIBELA"-CELJE

Naziv merila: Vaga za industrijske svrhe

1. Osnovne karakteristike

1.1. Ovom dopunom odobrava se pregled i žigosanje svih vaga za industrijske svrhe do 10000 kg, kod kojih je sistem podmosnih poluga izveden na jedan od načina prikazanih na nacrtu 60.05.062 pod brojem od 1 do 9, s tim da je merni aparat sa koturastim tegovima odobren u "Glasniku" grupa XI str. 46.

1.2. Ukoliko se na ovaj sistem stavi poluga sa pomičnim tegom službena oznaka će biti M-05-103.

1.3. Ako se postavi merna naprava sa nagibnim tegovima onda će službena oznaka biti M-12-15.

2. Natpisi i oznake

1.2. Natpisi zavise od vrste merne naprave i isti moraju odgovarati već odobrenim mernim napravama.

3. Pregled i žigosanje

Št. načrta	»LIBELA« INDUSTRIJA TEHTNIC IN FINOMEHANIKE — CELJE	Št. lista
60.05.062	INDUSTRIJSKE MOSNE VAGE	2/+

INDUSTRIJSKE MOSNE VAGE

Za kontrolu dovoza ili odpreme surovine, poluproizvoda, finalnog proizvoda ili za različite tehnološke procese predviđene su različite industrijske mosne vage. Građene su prema zahtevima - specifičnim uslovima tehnološkog procesa, bilo gde.

OPIS KONSTRUKCIJE

Za postavljanje tereta na vagu, služi mosna ploča ili odgovarajuće postelje, koje je povezano sa dva uzdužna nosača. Most veže se pomoću viljuška i visulja ili kugličastim osloncima, sa ugrađenim ležištem na donjem kraju - na nož saonice.

Da se odredi dozvoljeni hod mosta, montirani su kod većina vage odbojnici, što sprečava njihanje /prekomerno/ mosta. Mala opterećenja mosta nemaju posebnih odbojnika, jer udara rub mosta u okvir fundamenta ili postelja.

Kod vage sa uređajem za rasterećivanje, spušta se poluga sve dotle, dok most ne sedne na svoje podupirače. Opterećeni most podiže se opet na predviđenu visinu i daje uslov za vaganje. Sadašnje sastave vage omogućavaju opterećenje mosta bez rasterećivanja, što daje mogućnost brzog vaganja.

GLAVNE POLUGE

Za prenos težine sa mosta na mernu spravu, služe poluge. Ugrađenih je više različitih poluga. Obično služe za redukciju dva komada trouglatih poluga (saonica) što se veže preko viskova na zbirno - poprečno polugu (komunikator) na pomoćne poluge i težne motke u mernu spravu.

Prema rasporedu oblika saonica prikazane su na kinematskim nacrtima sistema poluga, kod svih složenih vage, u načelu, dopuštenih sistema. Svaki sistem označen je arapskim brojem.

sistem 1
predstavlja saonice sa produžetkom osne poluge na ležišni oslonac

sistem 2
predstavlja proširene stranice saonica sa direktnim opterećenjem na ležište,

sistem 3
predstavlja vanjski statički moment opterećenja poluge, sa osnu vezu nekog profila, na kojem je u sredini ili na kraju prenosna poluga,

Št. načrta	»LIBELA« INDUSTRIJA TEHTNIC IN FINOMEHANIKE — CELJE	Št. lista
60-05-062	INDUSTRIJSKE MOSNE VAGE	3/+

sistem 4
predstavlja prenos opterečenja preko dve manje i jedne dulje poluge, što povezuje profil, koje je na kraju preko noža uloženo u osloncu,

sistem 5
omogućava kombinacije sistema br. 1,2,3 i 4 saonica sa produženjem prenosne poluge, umesto sabirne poluge (komunikatora)

sistem 6
predstavlja četiri nosilne poluge, povezane na sabirnu polugu,

sistem 7
omogućava kombinacije različitih sistema saonica od br. 1-4 povezivanje više sabirnih poluga,

sistem 8
može upotrebiti kombinacije saonica od br. 1-5, pored mogućnosti dizanja i spuštanja mosta, preko dvostrake poluge,

sistem 9
važi isto, kao za sistem 8, sa razlikom jačeg uređaja rasterećivanja mosta

VRSTA VAGA:

Industrijske mosne vage podeljene su prema nameni i funkcijama:

- vaga sa uređajem za rasterećivanje mosta
- plivajuće vage - most sa ograničenim njihanjem

Vage sa mogućnošću nameštanja mogu biti:

- slobodno stojeće
- prevozne ili prenosne

sve poluge vezane su na odgovarajuće postolje osloncima, mehanizam i merna sprava smeštena je u oklopu, prema potrebi i zahtevima,

- ugrađene u fundamente:

- a) oslonci na fundamentu
- b) oslonci na čeličnom postolju

- gornji sastav vage:

- a) mostovi sa ravnom pločom - sa šinama
- b) mostovi sa raznim osloncima
- c) mostovi sa uzdužnim - poprečnim produžavanjem
- d) mostovi sa različitim bunkerom ili cisternom
- e) mostovi prilagođeni tehnološkim zahtevima i drugo

Št. nacrtu	»LIBELA« INDUSTRIJA TEHTNIC IN FINOMEHANIKE — CELJE	Št. lista
60.05.062	INDUSTRIJSKE MORSNE VAGE	4/0

FUNDAMENT ZA VAGE:

Fundament izrađen je iz armiranog betona prema posebnom nacrtu. Oblik jame priređen je za postavljanje čeličnih podpornih elemenata glavnih poluga.

Na gornjem delu ubetoniran je čelični okvir, koji ima uslove pravilnog smeštanja mosta.

Kod gradnje fundamenta potrebno je, da vodi kupac posebnu brigu o odvodu vode iz fundamentne jame.

MATERIAL FUNKCIONALNIH ELEMENATA:

Elementi za vaganje u obliku noževa i ležišta izrađeni su iz kvalitetnog legiranog čelika, kaljeni na odgovarajuću tvrdoću i brušeni na zahtevanu preciznost. Most vage, saonice, poluga, visulje i drugo, izrađeno je iz valjanih profila i čeličnog lima.

KLASA TAČNOSTI III. NAPOMENutih INDUSTRIJSKIH VAGA:

Svi delovi vage izrađeni su prema tehničkim uslovima za izradu vage prema "PRAVILA O OBLIKU, SASTAVU I OBELEŽAVANJU VAGA I GRANIČAMA NJIHOVE TAČNOSTI".

Napomenute vage su klase tačnosti III.

DIMENZIJE MOSTA ZA INDUSTRIJSKE VAGE:

- širine od 0,5 do 6 m
- dužine od 1 do 12 m

MOGUĆNOST VAGANJA:

- najmanje 100 kg
- najviše 80.000 kg

MERNE NAPRAVE ZA VAGE: industrijske vage mogu imati sledeće

merne sprave:

- poluga sa pomičnim tegom
- kružna glava
- aparat sa domet. tegovima i indikatorom kružna glava
- KG sa printerom
- aparat sa registracijom
- elektronske merne sprave
- aparat sa koturastim tegovima
- aparat sa domet. i kot. tegovima

Celje, septembar 1977

"LIBELA"

*Pover u reg. stvar
Sney*

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-4131/2

11. IX 1978.god.

BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel. 620-666

DD/NM

SVIM KONTROLAMA MERA I DRAGOCENIH METALA

PREDMET: Dopuna nacрта kod vaga

Ovim vas informišemo da je "LIBELA"-Celje na svojim nacrtima vaga 6o.o5.o62 odobrenim pod sl. oznakom M-o6-8 izvršila dopunu nacрта 6o.o5.o64, te pošto konstrukcija ostaje ista službena oznaka M-o6-8 se zadržava.

PRILOG: Nacrt 6o.o5-o64

KO: "LIBELA"-CELJE

Opekarniška 2

Tehničko-razvojno odeljenje

NA ČELNIK,

Dr Dobrivoje Prokić, dipl.ing.

KONTROLA MJERA I DRAGOCENIH METALA

Br. 1061

28 IX 1978 god.

RIJEKA

